

**ФОРМИРОВАНИЕ СИСТЕМ КООРДИНАТ ОБК ПРИ ОБЕСПЕЧЕНИИ  
ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА РЯДНЫХ ЗУБЧАТЫХ МЕХАНИЗМОВ  
С ЧЕТЫРЬМЯ ЦИЛИНДРИЧЕСКИМИ КОЛЕСАМИ**

Торопов И. Д., Воробьев Е. Я.

Научные руководители – доцент Мерко М. А., доцент Колотов А. В.

*Сибирский федеральный университет*

В работах научных руководителей приведены алгоритмы формирования систем координат объемного блокирующего контура (ОБК) при обеспечении показателей качества рядных зубчатых механизмов с тремя цилиндрическими колесами. Используя изложенные основные положения, научными руководителями совместно с коллективом студентов разработан алгоритм формирования системы координат ОБК для рядных зубчатых механизмов с четырьмя цилиндрическими колесами (рис. 1, *a*). Проиллюстрируем данный процесс подробнее.

Структурную схему механизма указанного вида условно разбивает на две части: первую часть составит зубчатый механизм с цилиндрическими колесами 1, 2 и 3 (рис. 1, *б*), вторую часть образует зубчатый механизм с цилиндрическими колесами 2, 3 и 4 (рис. 1, *в*).

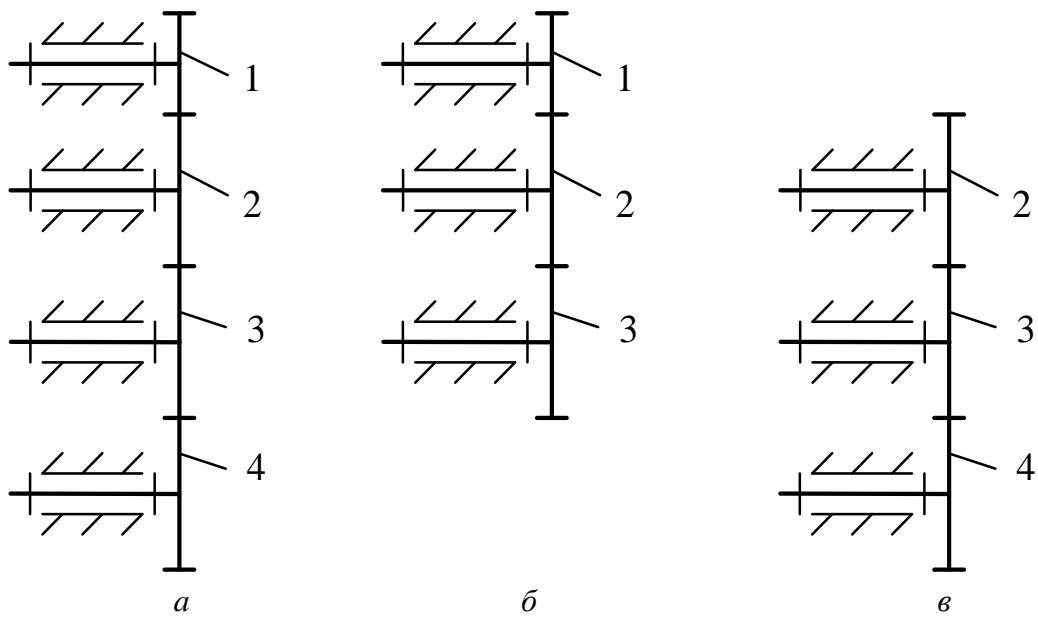


Рисунок 1 – Структурные схемы механизма

Процесс построения систем координат объемного блокирующего контура начинаем с выбора фиксированной точки 0 пространства, соответствующей началу отсчета координат. Через точку 0 проводим три координатные оси  $x$ ,  $y$ ,  $z$ , не лежащих на одной плоскости и пересекающиеся только в этой точке. Проведенные действия позволяют в пространстве построить прямолинейную систему координат  $\Sigma$ . Заменив координатные оси  $x$ ,  $y$ ,  $z$  соответственно осями  $X_1$ ,  $X_2$ ,  $X_3$ , сформируем глобальной систему координат  $\Sigma=\{0; X_1; X_2; X_3\}$  для зубчатого механизма с цилиндрическими колесами 1, 2 и 3 (рис. 1, *б*) и началом отсчета, лежащим в точке 0 (рис. 2, *а*). Масштабы длин всех трех осей  $X_1$ ,  $X_2$ ,  $X_3$  принимает одинаковые, что достигается умножением масштаба каждой оси на соответствующее число, тогда косинусы углов между положительными направлениями осей  $X_1$ ,  $X_2$ ,  $X_3$  соответствующие координатам углов определим по следующим выражениям:

$$\cos \angle(X_1, X_2) = \omega_{12},$$

$$\cos \angle(X_2, X_3) = \omega_{23},$$

$$\cos \angle(X_1, X_3) = \omega_{13}.$$

При построении используем условие, что координаты углов равны  $\omega_{12} = \omega_{23} = \omega_{13} = 0$ , в этом случае глобальная система координат становится прямоугольной (декартовой), что позволит повысить эффективность последующего анализа объемного блокирующего контура.

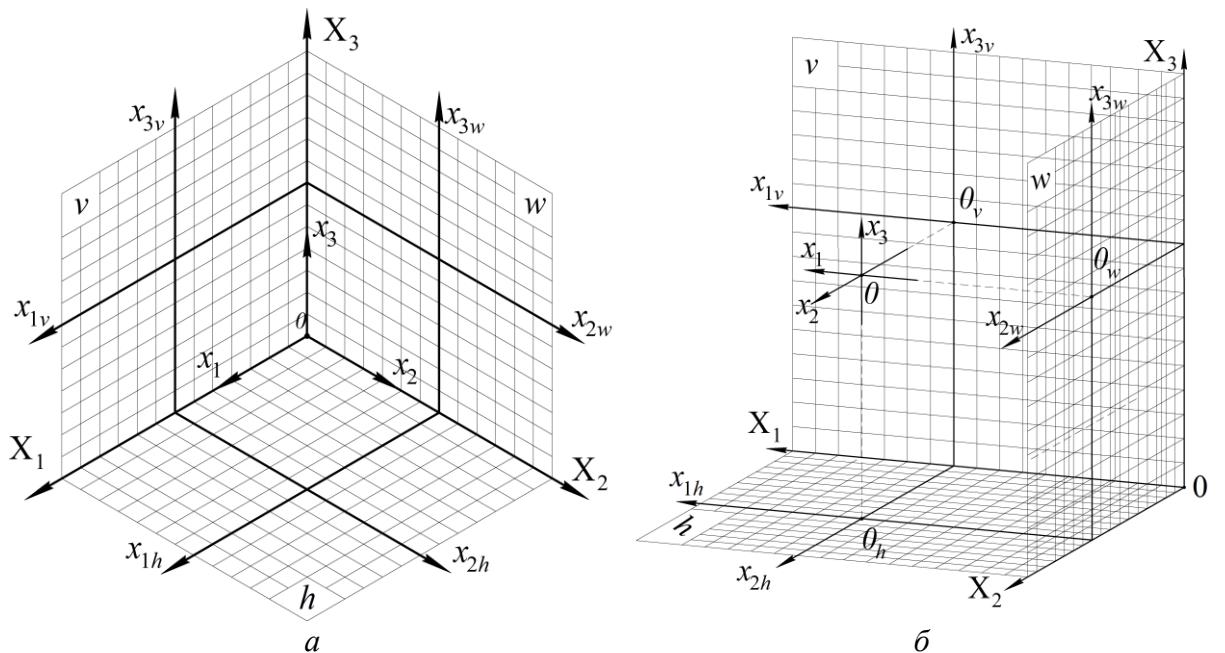


Рисунок 2 – Системы координат объемного блокирующего контура для зубчатого механизма с цилиндрическими колесами 1, 2 и 3

Глобальная система координат  $\Sigma = \{0; X_1; X_2; X_3\}$  будет содержать три координатные плоскости  $h - X_1, 0, X_2$ ;  $w - X_2, 0, X_3$ ;  $v - X_1, 0, X_3$ , на каждой из которых располагаются плоские прямоугольные (декартовые) системы координат  $h - \Sigma = \{0_h; x_{1h}; x_{2h}\}$ ,  $w - \Sigma = \{0_w; x_{2w}; x_{3w}\}$ ,  $v - \Sigma = \{0_v; x_{1v}; x_{3v}\}$  (рис. 2, а). Каждая плоская система координат имеет некоторую точку соответствующую началу отсчета координат:  $\Sigma = \{0_h; x_{1h}; x_{2h}\} - 0_h$ ;  $w - \Sigma = \{0_w; x_{2w}; x_{3w}\} - 0_w$ ;  $\Sigma = \{0_v; x_{1v}; x_{3v}\} - 0_v$ . Масштабы длин всех осей координат плоских систем принимаем одинаковые. В этом случае косинусы углов между положительными направлениями пар осей каждой системы соответствующие координатам углов определим по следующим выражениям:

$$\cos \angle(x_{1h}, x_{2h}) = \omega_{12h},$$

$$\cos \angle(x_{2w}, x_{3w}) = \omega_{23w},$$

$$\cos \angle(x_{1n}, x_{3n}) = \omega_{13n}.$$

Плоские системы координат будут являться прямоугольными (декартовыми) при условии: координаты углов равны  $\omega_{12h}=\omega_{23w}=\omega_{13v}=0$ .

Проектированием точек  $O_h$ ,  $O_v$ ,  $O_w$  соответствующих началам отсчета координат плоских систем  $\Sigma=\{O_h; x_{1h}; x_{2h}\}$ ,  $\Sigma=\{O_w; x_{2w}; x_{3w}\}$  и  $\Sigma=\{O_v; x_{1v}; x_{3v}\}$  определяем положение точки  $O$ , соответствующей началу отсчета собственной системы координат объемного блокирующего контура. Из полученной точки  $O$  проводим три оси  $x_1$ ;  $x_2$  и  $x_3$ , что позволяет закончить процесс формирования собственной системы координат ОБК  $\Sigma=\{O; x_1; x_2; x_3\}$  (рис. 2, б). Полученная система координат, как и все предшествующие системы, является прямоугольной (декартовой) и имеет координатные оси  $x_1, x_2, x_3$  с одинаковыми масштабами. Косинусы углов между положительными направлениями этих осей соответствуют координатам углов, значения которых определим по следующим выражениям

$$\cos \angle(x_1, x_2) = \omega_{12},$$

$$\cos \angle(x_2, x_3) = \omega_{23},$$

$$\cos \angle(x_1, x_3) = \omega_{13}.$$

Собственная система координат будут также прямоугольной (декартовой) при условии: координаты углов равны  $\omega_{12}=\omega_{23}=\omega_{13}=0$ .

Формирование объемного блокирующего контура для зубчатого механизма с цилиндрическими колесами 1, 2 и 3 (рис. 1, б) осуществляется в собственной системе координат  $\Sigma=\{O; x_1; x_2; x_3\}$  путем проектирования кривых показателей качества плоских блокирующих контуров, построенных на плоских системах координат  $\Sigma=\{O_h; x_{1h}; x_{2h}\}$ ,  $\Sigma=\{O_w; x_{2w}; x_{3w}\}$  и  $\Sigma=\{O_v; x_{1v}; x_{3v}\}$  и расположенных на координатных плоскостях  $h - \Sigma=\{O_h; x_{1h}; x_{2h}\}$ ,  $w - \Sigma=\{O_w; x_{2w}; x_{3w}\}$ ,  $v - \Sigma=\{O_v; x_{1v}; x_{3v}\}$  глобальной системы координат.

Для построения систем координат объемного блокирующего контура для зубчатого механизма с цилиндрическими с колесами 2, 3 и 4 (рис. 1, в) проведем через ось  $X_1$  глобальной системы координат  $\Sigma=\{O; X_1; X_2; X_3\}$  некоторую прямую. Совместим с данной прямой ось  $X_4$  на которой выбираем новую фиксированную точку 0 пространства, соответствующую началу отсчета координат. Через точку 0 проводим две координатные оси  $y, z$ , не лежащих на одной плоскости и пересекающиеся только в этой точке (рис. 3).

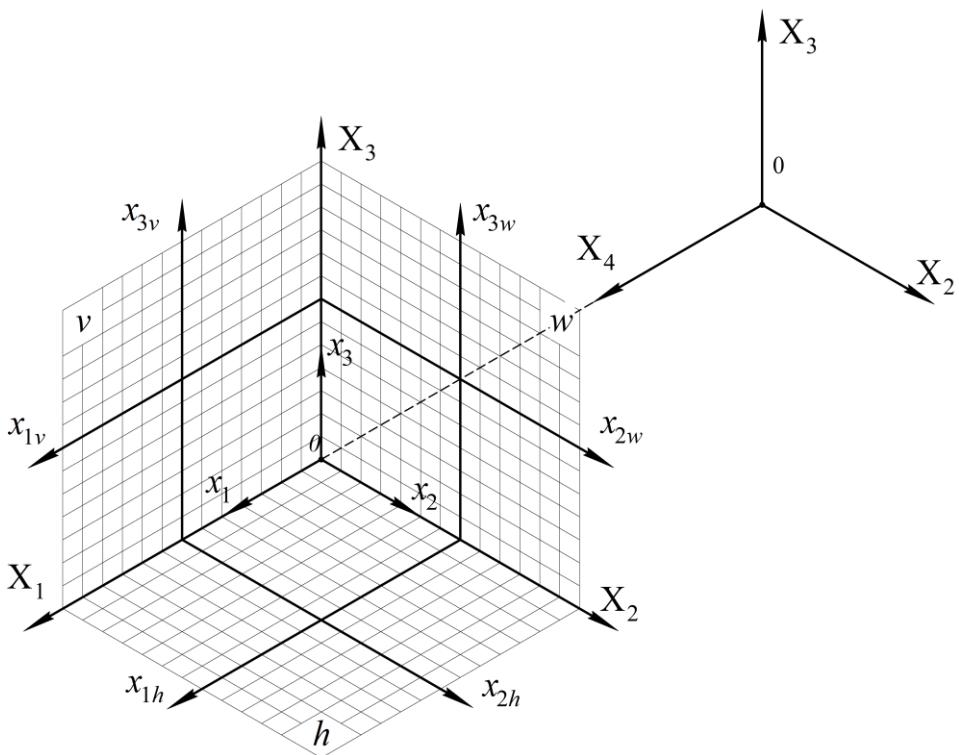


Рисунок 3 – Схема взаимосвязи систем координат объемных блокирующих контуров для зубчатых механизмов с цилиндрическими колесами 1, 2, 3 и 2, 3, 4

Заменив координатные оси  $y, z$ , соответственно осями  $X_2, X_3$ , сформируем глобальной систему координат  $\Sigma=\{0; X_4; X_2; X_3\}$  для зубчатого механизма с цилиндрическими колесами 2, 3 и 4 (рис. 1, в) и началом отсчета, лежащим в точке 0 (рис. 4, а). Повторяя все описанные выше действия, осуществляя формирование собственной системы координат ОБК  $\Sigma=\{0; x_4; x_2; x_3\}$ . Полученная система координат, также будет прямоугольной (декартовой) и иметь координатные оси  $x_4, x_2, x_3$  с одинаковыми масштабами (рис. 4, б).

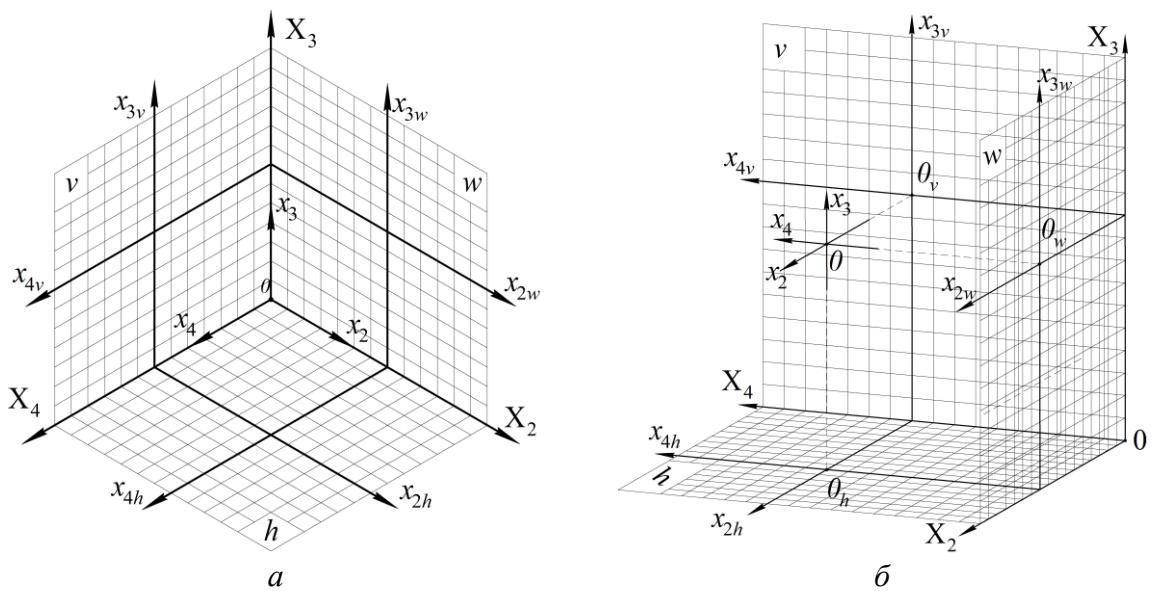


Рисунок 4 – Системы координат объемного блокирующего контура для зубчатого механизма с цилиндрическими колесами 2, 3 и 4

Формирование объемного блокирующего контура для зубчатого механизма с цилиндрическими колесами 2, 3 и 4 (рис. 1, в) осуществляется в собственной системе координат  $\Sigma=\{0; x_4; x_2; x_3\}$  путем проецирования кривых показателей качества плоских

блокирующих контуров, построенных на плоских системах координат  $\Sigma=\{O_h; x_{4h}; x_{2h}\}$ ,  $\Sigma=\{O_w; x_{2w}; x_{3w}\}$  и  $\Sigma=\{O_v; x_{4v}; x_{3v}\}$  и расположенных на координатных плоскостях  $h - \Sigma=\{O_h; x_{4h}; x_{2h}\}$ ,  $w - \Sigma=\{O_w; x_{2w}; x_{3w}\}$ ,  $v - \Sigma=\{O_v; x_{4v}; x_{3v}\}$  глобальной системы координат.

В результате описанных действий получим сформированные системы координат необходимые для построения объемного блокирующего контура, позволяющего решить задачу обеспечения показателей качества рядного зубчатого механизма с четырьмя цилиндрическими колесами, структурная схема которого представлена на рис. 1, а.