

АКТУАЛЬНЫЕ ПРОБЛЕМЫ МАШИНОСТРОЕНИЯ ГЛАЗАМИ МОЛОДЫХ И ПУТИ ИХ РЕШЕНИЯ

Гуторова М.А.

Научный руководитель – профессор, доктор технических наук Петровский Э.А.
Сибирский федеральный университет

Ни для кого не секрет, что машиностроение сегодня занимает далеко не последнюю роль в современной жизни. Любой производитель товар и услуг находится под жестким влиянием машин, от качества и скорости работы которых зависит напрямую успех компании. Но существуют определенные факторы, которые тормозят всю работу, они могут быть и внешние и внутренние:

Рассмотрим сначала внутренние факторы:

Изношенность оборудования, один из ключевых факторов мешающий предприятию полноценно работать на рынке. Дело в том, что во многих предприятиях оборудование далеко не современного уровня – это, конечно, очень отрицательно влияет на весь процесс работы. Когда бизнес становится частным, многие бизнесмены не считают нужным делать большие вливания денег, поэтому частенько происходят простои и брак.

Низкая квалификация обслуживающего персонала. Эта проблема мучает головы всем руководителям. Ведь, как известно: «Кадры решают все!». В практике часто существует такая ситуация, работодатели не хотят платить высокий уровень заработной платы низшему персоналу, поэтому на работу берут людей без опыта и высокой квалификации.

Несистемный подход в работе. Иногда для того, чтобы понять все проблемы в организации привлекают постороннего бизнес-консультанта, но консультант не сможет регулировать все бизнес-процессы. Поэтому необходимо строить процесс таким образом руководителем, чтобы была четко-отлаженная система взаимодействия между персоналом, тогда проблемы перерастут в задачи, которые будут скорее решены в сроки.

Рассмотрим внешние факторы:

Неудовлетворенность потребителей. Иногда для того, чтобы понять почему резко падает покупательная способность к вашему товару или услуге, необходимо обратиться к сильному вашему конкуренту, ясно, что никто никогда не расскажет технологию и некоторые нюансы в работе, но всегда может посмотреть на конечную стадию работы – результат. И сравнить результаты и мнения потребителей.

Нехватка средств на развитие. Сейчас российский бизнес редко можно увидеть, без привлечения заемного капитала. Жизнь поставила людей предпринимателей и акционеров обращаться в банк и брать ссуды, потому как большие налоги и арендные платы являются обязательными платежами. Поэтому необходима помощь государства с программой поддержки, без помощи властей многие люди могут потерять рабочие места, предприятие останется банкротом, государство не получит налогов

Острая конкуренция. Это было, будет и есть всегда. Никто не в состоянии убрать конкурентов, но стать лучшим в своей сфере, получить «Знак качества» к этим высотам должна стремиться любая компания.

Диагностика рынка. Можно постоянно применять многие меры, но если не смотреть, как работают другие компании, то все силы были приложены зря. Выживает

на рынке тот, кто всегда быстро и оперативно адаптируется под изменения окружающей среды.

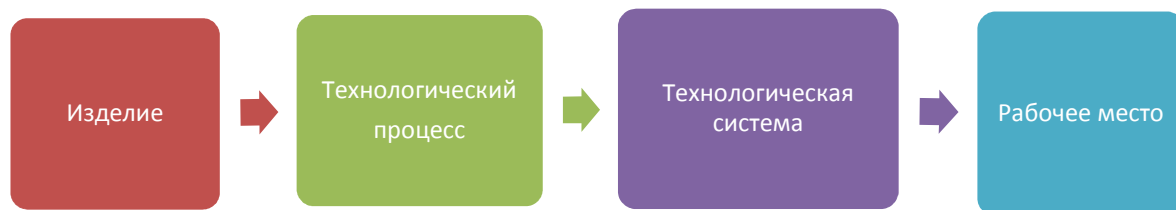
Перечисленные факторы носят общий масштабный характер и применительны как для всего машиностроительного производства, так и для машиностроительного предприятий в отдельности. Это приводит к огромному непродуктивному расходованию трудовых, материальных и энергетических ресурсов и, если не принимать эффективных мер по устранению недостатков, то в недалеком будущем машиностроение превратится в убыточную отрасль. При этом важно понять первопричины к которым можно отнести:

- 1) Отсутствие единой элементной базы средств технологического обеспечения.
- 2) Отсутствие централизованного управления развитием средств технологического обеспечения.
- 3) Низкий уровень типизации и унификации средств технологического обеспечения.

В итоге, если брать во внимание многие факторы, то развитие технологических процессов, усовершенствование оборудования происходят непрерывно и приводят к разнообразию средств технологического обеспечения.

Рассмотрим производственный процесс в машиностроении:

Рис №1 Звенья производственной цепочки



Следующим, не менее важным мероприятием, является широкая и глубокая типизация и унификация как самых изделий, так и средств технологического обеспечения. Создание единой элементной базы средств технологического обеспечения позволит создать технологическое оборудование, которое можно будет быстро перестраивать посредством компоновки.

Необходимо постоянно привлекать высококвалифицированных специалистов для разработки типовых решений. Это позволит резко поднять уровень прогрессивности технологических процессов на всех предприятиях машиностроительного комплекса, существенно сократить объем технологической подготовки и свести к минимуму разнообразие технологических средств. Кроме того, необходима индивидуализация технологической подготовки, что в будущем позволит учитывать конкретные условия данного предприятия и пользоваться прогрессивными решениями.

Итак, мы рассмотрели несколько факторов, необходимо отметить, хочу сказать, что современные компании придерживаются такого принципа, постоянное обучение многих сотрудников внутри компании. Но предприятие – это единый механизм, развивая одно нельзя забывать про другое. Бизнес станет успешным, если все бизнес-процессы будут построены правильно.

Это ключевая задача сегодня, настало новое время и уже невозможно работать «по старинке», именно когда все стороны организации будут эффективно и качественно работать компания сможет назвать себя успешной.