

ЭКОНОМИЧЕСКАЯ ОЦЕНКА ЭФФЕКТИВНОСТИ МИНИ НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩЕГО ЗАВОДА

Макова А.Н.

научный руководитель Бочарова Е.В.

Сибирский Федеральный Университет

С вступлением России в ВТО 22 августа 2012 года, у нашей страны появились определенные обязанности, в том числе обязательная направленность на улучшение экологии окружающей среды и качества товарной продукции по мировым стандартам. В связи с этим, как одной из мер, к 2015-2016 году, наша страна должна перейти на экологическое чистое и высококачественное топливо стандарта Евро 5, которое позволит снизить количество выхлопных газов в воздухе и окружающей среде в целом. Но этот переход затруднен нынешним положением российских нефтеперерабатывающих заводов, которые не в состоянии выпускать топливо надлежащего качества. Для этого необходимы кардинальные изменения в технологиях производства с колоссальными финансовыми затратами, которые сравнимы с построением нового нефтеперерабатывающего завода. Встает определенный вопрос: "Как решить данную проблему с наименьшими издержками?".

Для решения этой проблемы, были исследованы инновационные разработки в нефтеперерабатывающей сфере, не только России, но и стран запада, которые позволят обеспечить выпуск топлива Евро 5. Так как данные инновации для экономики России – новшество, в рамках исследования был проведен тщательный анализ данного предприятия: выявлены преимущества и недостатки перед крупным НПЗ, произведен полный экономический расчет производственного процесса, рассчитана и проанализирована эффективность такого предприятия.

Как известно, на территории России действуют 32 крупных нефтеперерабатывающих завода. В настоящее время только три из них перешли на производство топлива Евро 5 и достигли глубину переработки нефти 90%. В 2012 году, на совещании, которое проводил премьер-министр Владимир Путин в Киришах, были озвучены следующие мировые показатели глубины переработки: в США она составляет 95,5%, в Западной Европе — 85—90%, в Китае — 85%, в то время как в России не превышает 72%. Действительно, ситуация в нашей стране в нефтяной переработке очень "печальная". Так, по данным за прошлый год, Россия заняла 1 место в мире по добыче нефти (добыли свыше 500 миллионов тонн) и второе место по ее экспорту. Согласитесь, так не должно быть!

Что касается Красноярского края, то можно сказать о том, что только один из тридцати двух нефтеперерабатывающих заводов расположен в нашем регионе. Это Ачинский нефтеперерабатывающий завод. Его мощность составляет 7,5 млн. тонн нефти в год. Также, в Красноярском крае запланировано строительство нового нефтеперерабатывающего завода с мощностью переработки 3 млн. тонны нефти в год и суммарными инвестициями в 35 млрд. рублей, при этом его чистая прибыль составит около 5 млрд. в год, срок окупаемости - 5 лет, под строительство нужен участок площадью 1 600 000 м².

К счастью, научно-технический прогресс не стоит на месте. Новейшие разработки мини нефтеперерабатывающих заводов позволяют достигнуть глубины переработки нефти 90% и выпускать топливо стандарта Евро 5 [1], по качеству не уступая крупным нефтеперерабатывающим заводам, но по наименьшим капитальным вложениям в развитие производства.

Так, строительство мини нефтеперерабатывающего завода с глубиной переработки 90% и мощностью 1 млн. тонн нефти в год, обойдется в 8,5 млрд. рублей, при этом срок окупаемости составит 2,8 лет, участок должен иметь площадь 250 000 м², а чистая прибыль составит 3,1 млн. рублей в год.

Также, немаловажная проблема – это цены на горючее, которые растут в России с завидной стабильностью. Казалось бы, рост мировых цен на нефть должен, несомненно, привести к падению их на российском внутреннем рынке за счет той прибыли, которую наша страна получает от экспортных поставок. Однако ничего подобного не наблюдается, и причиной тому является отсутствие конкурентной среды. Ведь в России несколько крупных компаний держат в своих руках практически все нефтеперерабатывающие предприятия и, соответственно, диктуют ценовую политику. Наряду с проблемой модернизации устаревших нефтеперерабатывающих заводов, выделяется еще одна проблема – неконкурентоспособный рынок нефтегазовой промышленности.

Для сравнения, в США доля мини нефтеперерабатывающих заводов составляет 60%, а в России лишь 4,3%, поэтому для создания "здоровой" конкуренции внутреннего рынка нефтепродуктов необходимо строительство новых предприятий, способных осуществлять производство бензина, дизельного топлива и другой продукции по заявленным стандартам. При этом такие предприятия должны охватывать всю территорию нашей страны.

Говоря о преимуществах мини нефтеперерабатывающего завода, можно выделить такие как: компактность и простота технологии изготовления, меньшие удельные капитальные вложения на тонну перерабатываемого сырья, короткие сроки строительно-монтажных работ, простота управления и обследования при максимальной автономности работы установки в виде замкнутого технологического процесса и возможность гибкой коррекции технологических параметров, максимальная экологическая безопасность, которая обеспечивает незначительно экологическую нагрузку на регион, значительно меньшая пожарная безопасность и рациональное использование сырья при более простой транспортной развязке, суперкислотность гетерогенного катализатора, обеспечивающая степень селективности целевого продукта, меньший срок окупаемости, ниже отпускная цена за тонну топлива, чем у крупных нефтеперерабатывающих заводах, малая площадь, занимаемая заводом и другое.

Кроме того, такие малотоннажные установки являются доступными для широкого круга бизнес-проектов благодаря своей выгодной цене. Также, для России продажа вторичных нефтяных продуктов более экономически выгодна, чем экспорт сырой нефти за рубеж.

Сегодня, по мнению экспертов, в России сложились именно такие условия, которые позволяют малым перерабатывающим предприятиям достигать значительных показателей рентабельности.

Таким образом, строя в нашей стране мини нефтеперерабатывающие заводы, можно решить такие проблемы как: наименее затратный переход на топливо стандарта Евро 5, улучшить состояние окружающей среды, развить вторичный рынок переработки нефти, и как следствие экспортировать не чистую нефть, а ее продукцию, по более высоким ценам, также, на мой взгляд, можно решить не маловажную проблему нефтеперерабатывающей промышленности, а именно монополизацию бензинового рынка России.

Список использованной литературы

1. Курочкин А.К. "Разработка высокорентабельных схем для проектирования малых НПЗ с глубиной переработки нефти более 90%". Статья в журнале "Территория Нефтегаз" № 2, 2010г.